

冲床工件安全取用工具——永磁吸盘

为解决冲床使用过程中的工件安全取用问题，我公司在 1975 年开始研制相关的安全工具，相继推出钢制专用镊子、钳子、钩子，1984 年推出手用真空吸盘、手用永磁吸盘、手用电磁吸盘，1992 年研制成功多头手用安全吸盘，并结合大工业自动生产线，推出能与机械手配合的自动生产线专用电磁吸盘（俗称“自动磁手”）。

手用永磁安全吸盘，简称“永磁吸盘”，主要由永久磁钢、手柄及其它功能附件组成，用于较重的亲磁材料取放，取代工人直接用手及臂抓放工件，提高冲床操作的安全性，是机械工人重要的劳动保护用品之一，也是国家最早指定的强制安全用品之一。

思安牌手用永磁安全吸盘分简易型、脱料型、多头型三种。**简易型**在使用时，吸住工件移动到放置位置，按住工件旋转吸盘 45°，即与工件脱落，一般选用标称吸力大于加工工件重量的 2 倍左右为宜。**脱料型**在简易型的基础上增加脱件器，在需要放开工件时，直接用大拇指按下脱落器用力端，工件即放脱落。**多头型**是为了适应较大尺寸的工件取放而设计的，多点着力，可避免单点着力对工件变形的影响。

选型:

